

Moduły liniowe serii MG3

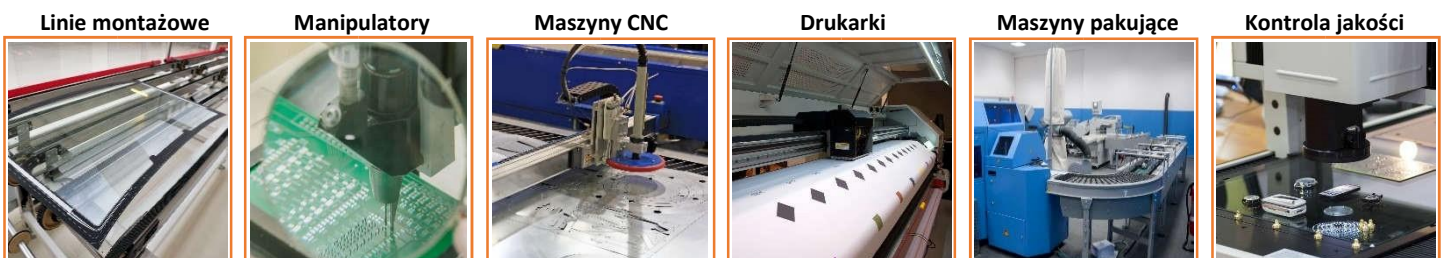
Jeszcze nigdy automatyzacja Twojego procesu nie
była tak szybka, łatwa i ekonomiczna!



Właściwości:

- ⇒ Moduł liniowy o znakomitych parametrach pracy
- ⇒ Możliwość pracy z kilkoma wózkami na jednej osi
- ⇒ Współpraca ze sterownikami wielu producentów
- ⇒ Możliwość różnych konfiguracji w osiach XYZ
- ⇒ Cicha i ekonomiczna praca
- ⇒ Niezwykle łatwa i intuicyjna instalacja
- ⇒ Zakresy przemieszczeń do 4 000 mm
- ⇒ Prędkość maksymalna do 5 m/s
- ⇒ Zakres sił do 1600 N
- ⇒ Maksymalne przyspieszenie do 10 m/s²
- ⇒ Brak elementów zużywających się
- ⇒ Brak luzów mechanicznych

Zastosowania:



Parametry mechaniczne	
Maksymalny zakres przesuwu Maksymalna prędkość przemieszczeń Siła ciągła Siła szczytowa Maksymalna obciążenie	do 4 000 mm 5 m/s do 800 N do 1600 N do 500 kg
Parametry elektryczne	
Napięcie zasilania Sygnały wyjściowe enkodera Rozdzielczość układu pomiarowego Współpraca ze sterownikami producentów min:	400 V _{AC} (600 V _{DC}) sin/cos, RS422, BISS C, SSI, SPI od 125 μm do 1 nm Beckhoff, Siemens, Fanuc, Mitsubishi, Yaskawa, Omron, Panasonic, oraz innymi
Warunki pracy i przechowywania	
Temperatura pracy Temperatura przechowywania Masa	Od 0°C do 40°C Od -20°C do 70°C ≈25 kg/metr
Parametry metrologiczne	
Błąd pozycjonowania* Powtarzalność Rozdzielczość	od ±40 μm/m do ±1.5 μm/m* od 5 μm do 1 μm od 125 μm do 1 nm

**Wysokie dokładności wymagają stabilnych warunków temperaturowych oraz zastosowania specjalnego typu materiałów konstrukcyjnych. W celu uzyskania szczegółowych informacji prosimy o kontakt.*